

MITSUBISHI ELECTRIC CNC NEWS Vol.9



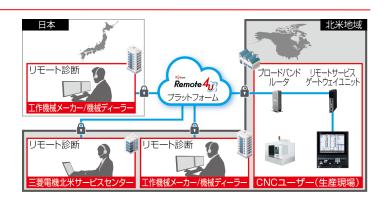
CNC Service

リモートサービス機能追加



三菱電機数値制御装置向けリモートサービス「iQ Care Remote4U」サービス地域を、従来の日本国内に加え、 2月1日より新たに北米地域(アメリカ、カナダ)へ拡大し ました。同地域に設置されている工作機械を当社北米 サービスセンターが遠隔でサポートします。また、本サービス のプラットフォームを活用することにより工作機械メーカ様 のリモートサービス構築を支援いたします。

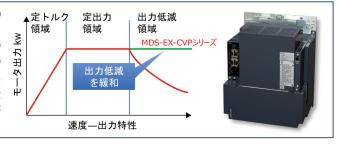
※本サービスの対象は北米地域(アメリカ、カナダ)および国内に設置されている 機械のみとなります。 他地域におけるサービスは今後順次対応してまいります。



New Product & Technology

パワーサプライユニット < MDS-EX-CVPシリーズ>

パワーサプライユニット「MDS-EX-CVPシリーズ」は直流電圧の 安定化、昇圧機能を持つPWM コンバータの製品シリーズです。 高速・高出力主軸モータの駆動システムにおいては、大容量ドラ イブユニットが必要であるだけでなく、パワーサプライユニットがドラ イブユニットに供給する直流電圧の安定化が不可欠です。本製 品は主軸モータの出力低減を緩和させ高速域での出力向上を 実現します。また、パワーサプライユニット初のファン交換機能を搭 載しており、保守性が向上しています。



Information

2021 SMART MANUFACTURING SUMMIT講演報告 <台湾> (2021年3月16日)

台湾にてTIMTOS Online期間中に開催された2021 SMART MANUFACTURING SUMMITに 参加しました。「最新技術やスマートNC機能の紹介」をテーマにした本サミットで、当社は「三菱電機の 考えるDX」の講演を行いました。当社のDX戦略をご紹介し、遠隔保守や仮想空間におけるシミュレー ション機能など"FA総合力"と"オープンな連携"により生産性向上に貢献するSmart Manufacturing への取り組みについて講演させていただきました。



第16回 精密工学会技術奨励賞受賞

20年度の精密工学会技術奨励賞を当社社員が受賞しました。

精密工学会技術奨励賞は精密工学分野において顕著な業績をあげた独創性・将来性のある企業等 の新進気鋭の研究者,技術者に贈られる賞です。面品位の悪化や工具破損の原因となるびびり振 動を高速検出する技術開発が評価され本賞を受賞する運びとなりました。

業績題目:NCサーボ技術を利用したびびり振動の高速検出技術の開発 受賞者:先端技術総合研究所 駆動制御システム技術部NCシステムG 池田 遼輔 高幣 一樹



オンラインメカトロソリューションセンター開設

三菱電機メカトロニクス製品のオンラインショールーム「オンライ ンメカトロソリューションセンター」がオープンしました。 バーチャル 空間ならではの360°ビューを自由に操作し、最新製品や ソリューションをご覧いただけます。

今後も多数の製品・ソリューションを展示し、拡充していきま すので、ぜひご来場ください。



オンラインメカトロソリューション センターへのアクセスはこちら



三菱電機株式会社

FAシステム事業本部 NC事業推進部 [Phone] 03-3218-6570

[URL] http://www.mitsubishielectric.co.jp/fa/products/cnt/cnc/index.html

N-L001-09-A 本2103<MEE> 発行: 2021年3月

MITSUBISHI ELECTRIC CNCIA お客様のものづくり環境を 生涯に渡りサポートします。

